

Dossier de presse

Premières coulées de l'usine du Nord

Avril 2013

Le rêve de produire du nickel dans le Nord est passé de génération en génération. Cette première coulée symbolise la concrétisation de ce rêve, le premier acte de production. Ce rêve devient une réalité...

« Chaque jour, je contribue à réaliser le rêve des anciens, de mon père et de mon grand-père. C'est une grande fierté ! »

Un salarié de Koniambo Nickel à Victorin Lurel, Ministre des Outre-mer

Pour les femmes et les hommes qui travaillent chez Koniambo Nickel, pour les communautés qui nous accompagnent depuis des années, pour les personnalités qui ont fait, par leur vision, leur courage et leurs choix, ces premières coulées de métal sont un moment très intense.

Pour mémoire, l'usine du Nord dispose de deux lignes de production, ces premières coulées concernent la première ligne de production. L'objectif de production pour 2013 est de 17 000 tonnes de ferronickel.

Le four électrique, préalablement chargé avec 230 tonnes d'acier, a été progressivement porté à une température d'environ 1000 degrés Celsius. Cette température a été notamment obtenue grâce à des brûleurs au fuel qui seront retirés un peu plus tard. A ce stade, la matière n'a pas encore fondue.

Ensuite, la constitution du premier arc électrique a permis de fondre la matière afin de constituer un bain liquide. Auparavant, les 14 systèmes de serrages ont été testés afin de vérifier que l'étanchéité du four est parfaite, condition *sine qua non* pour la constitution de ce bain.

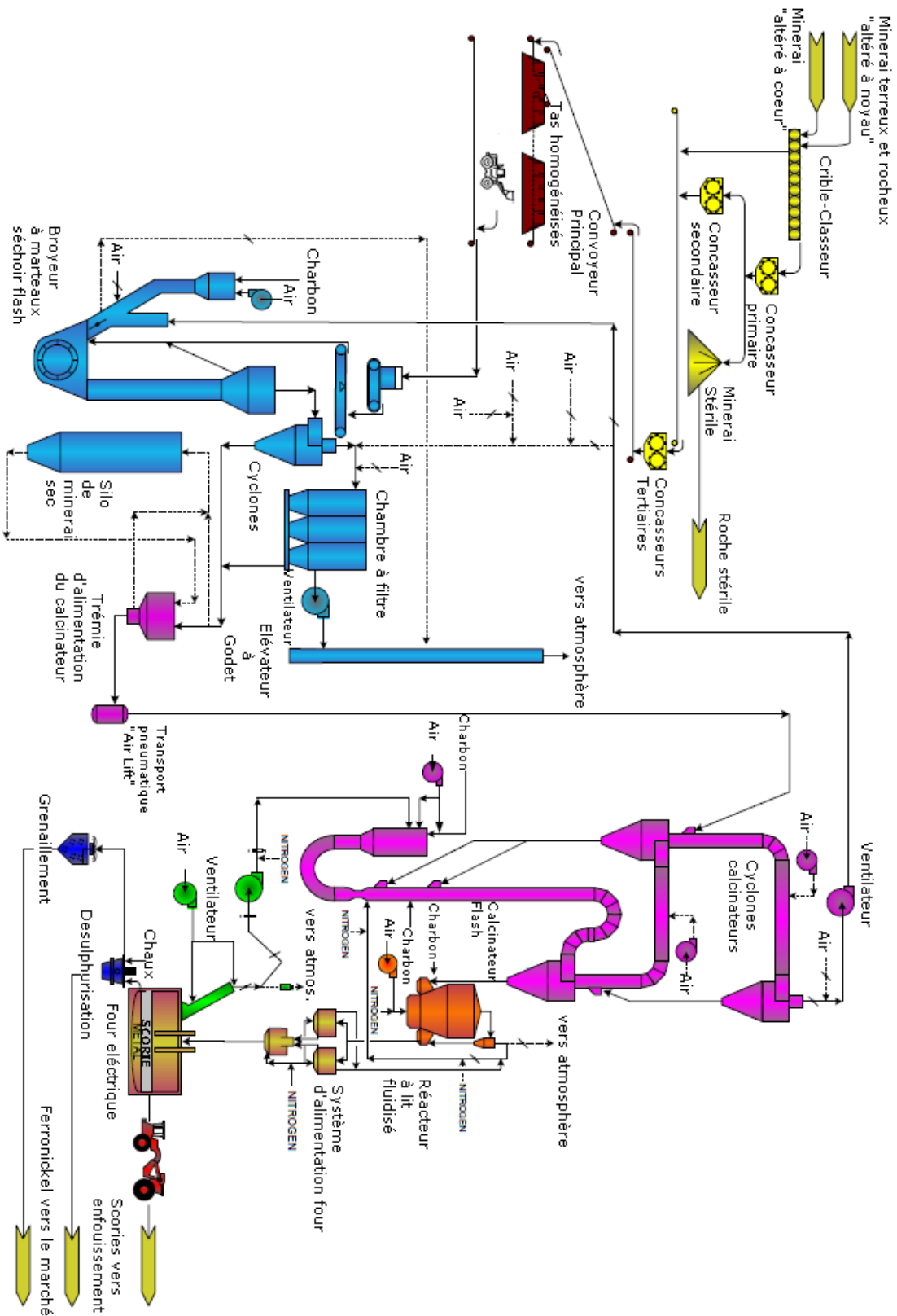
1 000 tonnes d'un mélange composé de fer et de ferronickel ont ensuite été ajoutées pour atteindre un total d'environ 1 200 tonnes. Le ferronickel en cône utilisé à cette étape provient de l'usine de Falcondo, en République Dominicaine.

La hauteur du bain de métal est mesurée régulièrement. Lorsque l'emplacement du trou de coulée est atteint, c'est le moment de la première coulée du bain de métal, correspondant à plusieurs tonnes de ferronickel.

La première coulée du bain de métal est l'aboutissement d'une série de tests de toutes les installations en amont. La centrale électrique a été testée afin de permettre la constitution d'arcs électriques ainsi que l'alimentation du four. Le raccordement au réseau ENERCAL a également fait partie de ces phases de test.

Comme pour tous les sites industriels du monde, la charge de départ du four est composée de matériaux importés. Elle est indispensable pour la constitution du bain liquide comme expliqué précédemment. C'est le succès de la première coulée du bain de métal qui permet de traiter, par le procédé NST, le minerai provenant du massif du Koniambo.

Schéma du procédé Nickel Smelting Technology (NST)



Plan de l'usine du Nord

